

Комиссия  
Белсенко В.А.  
Утверждаю

Инженер ОАО «РМЗ»  
Л.С. Казаченко  
«07» 06 2013 г.

Акт  
о испытании горячеоцинкованных труб на адгезию цинка

Комиссия в составе:  
Зам. начальника ЦГЦ  
Техника-химика ЦГЦ  
Инженера по качеству ОТК  
Инженера-технолога ТО

Бравосеев Р.Р.  
для учета в работе  
Статкевич И. В.  
Демина Н. А.  
Гапоненко П. Н.  
Стенник Т. В.

составила настоящий акт о том, что 05.06.2013г. в ПВК на существующем оборудовании провели испытание труб с условным проходом 32 мм и 40 мм на адгезию методом изгиба до угла  $90^{\circ}$ .

1. По EN 10240 испытание на изгиб провести на трубогибочной машине ПВК не возможно.


Для проведения испытания по EN 10240 необходимы ролики радиусом 338 мм (для трубы с условным проходом 32 мм) и ролики радиусом 384 мм (для трубы с условным проходом 40 мм). Установить ролики таким радиусом на существующее оборудование не возможно.

2. На имеющемся оборудовании пробы были загнуты на угол  $90^{\circ}$ . Радиус профиля по внутреннему контуру составил:

- для трубы с условным проходом 32 мм – 85 мм;
- для трубы с условным проходом 40 мм – 135 мм.

При загибе проб на  $90^{\circ}$  расслоения и растрескивания цинкового покрытия в месте загиба не было. Цинковое покрытие царапалось роликами до стали, но при этом оно не расслаивалось.

Зам. начальник ЦГЦ  
Техник-химик ЦГЦ  
Инженер по качеству ОТК  
Инженер-технолог ТО



Статкевич И. В.  
Демина Н. А.  
Гапоненко П. Н.  
Стенник Т. В.