

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №22522/48

Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 10.07.2022 г.



Наименование продукции Трубы стальные электросварные  
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ  
10705-80

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	-	20	21945000048	2211396	219x4,5-12000	196	2 352	55,978	23,8

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	19,00	20,00	43,00	19,00	13,00	4,00	2,00	6,00	5,00	3,10	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см2	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -40	KCU +20 После мех. стар.	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	450	39	300	-	76	-	УД	-	-	УД	Без т/о

**Примечание:**

1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
2. Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
3. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
4. Трубы отпусаются по теоретическому весу.
5. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата 10.07.2022 г.



Ответственный исполнитель

*(Handwritten signature)*

/Кириллова Л.Н./

