TAGMET

"MANUFACTURER:
TAGANROG METALLURGICAL PLANT PJSC
347928, 1 ZAVODSKAYA STR.,
TAGANROG, ROSTOV REGION, RUSSIA"

CONTRACT # / КОНТРАКТ №	T-ТГ-97 (56)	Date of issue / Дата выпуска	22.08.2017
Number of vehicle / № транспортного ср-ва	K135OA		
ORDER # / ЗАКАЗ-НАРЯД №	200126/0123-09104	Facture # / Фактура №	292406
Certificate # / Сертификат №	61702738		
CONSIGNEE: / ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ:	Общество с ограниченной ответственностью "ТОРГОВЫЙ ДОМ "ГРАД" г. Санкт Петербург 192102 ул. Салова, 37		

Pos. п/п	Size, mm Размер, мм	Steel Марка стали	Product Name / Special requirements		Продукция / Специальные требования	
10	15.00 x 2.8	2ПС	Gas- water pipes according with GOST 3262-75 / square cut; without coupling; theoretical weight; hot-rolled strip; random length; no inside flash removal; black; no		Трубы прямошовные водогазопроводные по ГОСТ 3262-75 / Прямой рез; без муфт; теоретический вес; горячекатанный штрипс; немерная длина; без снятия внутр. грата; черные; Без резьбы	

Heat No № плавки	Lot # № партии	Mill control protokol # Протокол №	Pipe # Труба №	Chemical composition, % Химический состав, %										Technologyc test Технологические испытания
				The type of test Тип испытания	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Downturn Загиб
					x100	x1	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x1000	
				*1										*2
1180804				H	9-15	0.25-0.5	5-15	40	50	29	29	29	80	V
3210804				H	9-15	0.25-0.5	5-15	40	50	29	29	29	80	V

Pipe marking is in accordance with the Buyer requirements.
The product specified in the certificate complies with the Russian Federation valid standards and is not supplied to other countries without the manufacturer agreement. In the correspondence regarding quality issues the reference to the certificate number is mandatory.

Notes :
V: Good (passed); X: Not passed; --: Not tested
1: H: Heat analysis, P: Product analysis, C: Control analysis, R: Recheck analysis
2: V: Passed, X: Not passed, --: Not tested

Маркировка труб соответствует требованиям заказчика.
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и не подлежит поставке в другие страны без согласия изготовителя.
При переписке по вопросам качества ссылка на номер сертификата обязательна.

Примечания:
V: Удовлетворительно; X: Не пройдено; --: не испытывалось
1: H: Анализ плавки, P: Анализ продукции, C: Контрольный анализ, R: Повторный анализ
2: V: Пройден, X: Не пройден, --: Не тестировалось

Visual and dimensional inspection Визуальный контроль	Drift test Шаблонирование	Thread inspection Контроль резьбы	Thread protectors Резьбовые протекторы	Wall thickness verification Толщинометрия	Packing Упаковка	Coating Покрытие	Marking Маркировка	Radiation monitoring Радиационный контроль	Comments Примечания
									Металл раскислен Al. Герметичность гарантируется. Способность труб выдерживать гидравлическое давление согласно требований ГОСТ 3262-75 гарантируется заводом изготовителем. 100% труб прошли неразрушающий контроль методом вихретокового контроля.
Endorsement by third party inspection Подтверждение независимой инспекцией (STAMP)						QCD / PJSC "TAGMET" ОТК / ПАО "ТАГМЕТ"	Signature Подпись	Дущенко О.Ю.	

ПАО "Таганрогский металлургический завод" ОТК ТСЦ ТАГМЕТ