EN 10204/3.1

Версия/Version: 0.2.3.6 от 22.03.2017 8:42:03

TAGMET

TMK

"MANUFACTURER:
TAGANROG METALLURGICAL PLANT PJSC
347928, 1 ZAVODSKAYA STR.,
TAGANROG, ROSTOV REGION, RUSSIA"

CONTRACT # КОНТРАКТ №	Т-ТГ-97 (44)	Date of issue Дата выпуска	22.03.2017
ORDER # ЗАКАЗ-НАРЯД №	260126/0123-07454	Facture # Фактура №	290587
CONSIGNEE: ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ:	Общество с ограниченной ответственностью "ТОРГОВЫЙ ДОМ "ГРАД" г. Санкт-Петербург 192102 ул. Салова, дом 37, литер А, помещение 17Н		

Number of vehicle № транспортного ср-ва	У600ЕР
Certificate # Сертификат №	61700671

Pos. п/п	Size, mm Размер, мм	Steel Марка стали	Product Name	
70	57.00 x 3.5	2ПС	Special requirements	Electric - welded pipes according with GOST 10704-91/GOST 10705-80 square cut; guality group B; theoretical weight; hot-rolled strip; TU 14-157-95-2015; TS 14-157-248-2016; random length; no inside flash removal; galvanized
			Продукция	Трубы прямошовные общего назначения по ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80
			Специальные требования	Прямой рез; Группа показателей качества В; теоретический вес; горячекатанный штрипс; ТУ 14-157-95-2015; ТС 14-157-248-2016; немерная длина; без снятия внутр. грата; оцинкованные

Heat No № плавки	Lot # № партии	Mill control protokol # Протокол №	Pipe # Труба №	Chemical composition, % Химический состав, %									Tensile test Испытания на растяжение				Hydrostatic test Гидроиспытания		Technologyc test Технологические испытания
				The type of test Тип испытания	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	The type of test Тип испытания	YS, N/mm2 Предел текуч., Н/мм2	UTS, N/mm2 Предел прочн., Н/мм2	Elongation, % Удлинение, %	Duration, sec Продолжительность, с	Pressure, Mpa Давление, МПа	Flattening Сплющивание
					x100	x1	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100							
				*1									*2				min	min	*3
1701889				H	10	0.39	7	13	15	3	2	5							
1701889	2200314												L	349.8	422.2	31.7	5	6	V

Pos. п/п	Size, mm Размер, мм	Steel Марка стали	Product Name	
80	76.00 x 3.5	2ПС	Special requirements	Electric - welded pipes according with GOST 10704-91/GOST 10705-80 square cut; guality group B; theoretical weight; hot-rolled strip; TU 14-157-95-2015; TS 14-157-248-2016; random length; no inside flash removal; galvanized
			Продукция	Трубы прямошовные общего назначения по ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80
			Специальные требования	Прямой рез; Группа показателей качества В; теоретический вес; горячекатанный штрипс; ТУ 14-157-95-2015; ТС 14-157-248-2016; немерная длина; без снятия внутр. грата; оцинкованные

Heat No № плавки	Lot # № партии	Mill control protokol # Протокол №	Pipe # Труба №	Chemical composition, % Химический состав, %									Tensile test Испытания на растяжение				Hydrostatic test Гидроиспытания		Technologyc test Технологические испытания
				The type of test Тип испытания	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	The type of test Тип испытания	YS, N/mm2 Предел текуч., Н/мм2	UTS, N/mm2 Предел прочн., Н/мм2	Elongation, % Удлинение, %	Duration, sec Продолжительность, с	Pressure, Mpa Давление, МПа	Flattening Сплющивание
					x100	x1	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100							
				*1									*2				min	min	*3
1701429				H	12	0.32	9	12	11	2	1	2							
1701429	7302031												L	330.8	414.0	32.0	5	6	V
1703964				H	12	0.45	1	14	10	3	1	3							
1703964	4180317												L	316.0	389.5	34.6	5	6	V

Pos. п/п	Size, mm Размер, мм	Steel Марка стали	Product Name	
110	133.00 x 4	20	Special requirements	Hot-finished electric welded pipes according with GOST 10704-91/GOST 10705-80 square cut; guality group B; theoretical weight; hot-rolled strip; TU 14-157-95-2015; TS 14-157-248-2016; random length; no inside flash removal; galvanized
			Продукция	Трубы прямошовные нефтегазопроводные по ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80
			Специальные требования	Прямой рез; Группа показателей качества В; теоретический вес; горячекатанный штрипс; ТУ 14-157-95-2015; ТС 14-157-248-2016; немерная длина; без снятия внутр. грата; оцинкованные

Heat No № плавки	Lot # № партии	Mill control protokol # Протокол №	Pipe # Труба №	Chemical composition, % Химический состав, %									Tensile test Испытания на растяжение				Hydrostatic test Гидроиспытания		Technologyc test Технологические испытания
				The type of test Тип испытания	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	The type of test Тип испытания	YS, N/mm2 Предел текуч., Н/мм2	UTS, N/mm2 Предел прочн., Н/мм2	Elongation, % Удлинение, %	Duration, sec Продолжительность, с	Pressure, Mpa Давление, МПа	Flattening Сплющивание
					x100	x1	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100							
				*1									*2				min	min	*3
168912				H	17,1	0,36	21	22	15	8,6	5,2	4,5							
168912	9326020												L	323.6	441.0	30.0	5	3	V