

# ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЮ42.Н02776

Срок действия с 11.01.2021 по 10.01.2024

№ 0012980

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР RA.RU.11АЮ42 МЕТАЛЛОВ И ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ УРАЛЬСКОГО НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ИНСТИТУТА МЕТРОЛОГИИ - ФИЛИАЛ ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИТАРНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ "ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИИ ИМ. Д.И. МЕНДЕЛЕЕВА". Адрес места нахождения: 620075, Российская Федерация, Свердловская область, Екатеринбург, Красноармейская, 4. Телефон (343)350-71-12, адрес электронной почты [sertif42@gmail.com](mailto:sertif42@gmail.com).

**ПРОДУКЦИЯ** ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ (см. приложение, бланк № 0006562). ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80. Серийный выпуск.

код ОК 034-2014  
(КПЕС 2008)  
24.20.13.130

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 10705-80 (химический состав (п. 2.2), механические свойства (п. 2.5), технологические свойства (п. 2.13), качество поверхности (п. 2.6), геометрические размеры (п.1.1), отклонения формы и расположения поверхностей (пп. 1.1, 2.9), обработка концов (п. 2.9), стойкость при испытании внутренним гидравлическим давлением (п. 2.11), сплошность при неразрушающем контроле (п. 4.14), маркировка (п. 5.1). ТУ 14-157-95-2015 (толщина покрытия (п. 2.3), качество (внешний вид) покрытия (п. 2.5)).

код ТН ВЭД ЕАЭС  
Смотрите приложение

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ТАГАНРОГСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (АО "ТАГМЕТ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 347905, РОССИЯ, Ростовская область, город Таганрог, улица Заводская, дом 1. ИНН: 6154011797.

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ТАГАНРОГСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (АО "ТАГМЕТ"). ИНН 6154011797, КПП 997450001. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 347905, РОССИЯ, Ростовская область, город Таганрог, улица Заводская, дом 1. Телефон (8634)65-00-30, адрес электронной почты [fax@tagmet.ru](mailto:fax@tagmet.ru).

**НА ОСНОВАНИИ** протокола испытаний № 34 от 14.10.2020 Центральной испытательной лаборатории Публичного акционерного общества "Таганрогский металлургический завод", номер записи в реестре аккредитованных лиц РОСС RU.0001.21ФЛ46 от 19.08.2013; протокола замеров геометрических параметров № 14 от 12.10.2020 ОТК Акционерного общества "Таганрогский металлургический завод"; сертификата соответствия системы менеджмента организации Группа ТМК (включая Акционерное общество «Таганрогский металлургический завод» (АО «ТАГМЕТ»)) требованиям ISO 9001:2015, регистрационный № 10317934, до 18.12.2023; издан Lloyd's Register EMEA

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации: 5.



Руководитель органа

Эксперт

*[Handwritten signature]*  
подпись  
*[Handwritten signature]*  
подпись

С.В. Пясунова  
инициалы, фамилия

О.В. Пименова  
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

# ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

№ 0006562

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.АЮ42.Н02776

### Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД ЕАЭС		
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ТАГАНРОГСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (АО "ТАГМЕТ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 347905, РОССИЯ, Ростовская область, город Таганрог, улица Заводская, дом 1.	
24.20.13.130	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ толщиной стенки от 2,0 до 8,0 мм; мерной/кратной мерной длины, I и II классов точности по длине; немерной длины от 3,0 до 12,0 м; групп А, Б, В, Д; из сталей марок Ст2пс, 10пс., 10, 20; обычной/повышенной точности изготовления; с цинковым покрытием/без покрытия:	ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80; ТУ 14-157-95-2015
7306 30 770 8	наружным диаметром от 33 до 168 мм,	
7306 30 800 0	наружным диаметром от 177,8 до 219 мм	



Руководитель органа

Эксперт

*[Signature]*  
подпись

*[Signature]*  
подпись

С.В. Плясунова

инициалы, фамилия

О.В. Пименова

инициалы, фамилия