



**ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ /
ANNEX TO CERTIFICATE**

в соответствии / according to EN 10204-2.2

№ сертификата /
Cert no

4068520

Наименование продукции / Product designation	O3C-12 OZS-12 2,5x350
Артикул / Item number	4596253WM0
Описание / Item description	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld
Классификация / Classification	EN ISO 2560-A / ГОСТ Р ИСО 2560-A: : E 38 0 R 1 2
	SFA/AWS A5.1: E 6013
	ГОСТ 9467: Э46
ТУ / Technical description	ТУ 1272-144-55224353

Одобрения / Approvals *	Соответствие / Compliance
Сертификат соотв. ГОСТ / GOST certificate	ГОСТ 9466, ГОСТ 9467
Сертификат НАКС / NAKS certificate	(РД 03-613-03): ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК
Сертификат РМРС / RS certificate	Категория 2 / Grade 2

Условия применения / Use environment	Значение / Value
Сушка / Redrying	100-150°C в течение 1 часа / 100-150°C in 1 h
Пространственные положения / Weld positions	Все за исключением вертикально вниз / All except of vertical down
Род тока, полярность / Current, polarity	Переменный, постоянный / AC, DC+(-)
Диапазон сварочного тока / Weld current range	50...80 A

Механические свойства наплавленного металла / Mechanical properties for all weld metal	Значение / Value
Предел текучести / Yield strength	не менее 380 МПа / ≥ 380 MPa
Предел прочности / Tensile strength	не менее 480 МПа / ≥ 480 MPa
Относительное удлинение / Elongation	не менее 22% / ≥ 22%
Ударная вязкость KCV / Impact toughness (t=0°C)	не менее 59 Дж/см ² / ≥ 59 J/cm ²
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=+20°C)	не менее 110 Дж/см ² / ≥ 110 J/cm ²
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=-40°C)	не менее 40 Дж/см ² / ≥ 40 J/cm ²

Данный документ выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /
This document is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов (*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения),
пожалуйста, свяжитесь с ближайшим торговым представительством ЭСАБ /
In case of any questions(*including approval needs), please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы /
Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О.
Name

/ Азаров К.В. /
Konstantin Azarov

Начальник отдела технологии и качества
ЭСАБ-СВЭЛ, ф-л ООО «ЭСАБ» в г. СПб
Quality Assurance manager, ESAB-SVEL

ОГРН 1037739258919
ИНН 7704219345

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС
198096 Санкт-Петербург, ул.Корабельная – 6/5

ТЕЛЕФОН

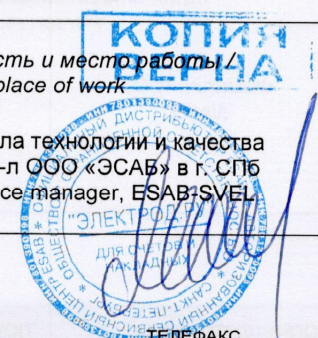
ТЕЛЕФАКС

КПП 780543001

POSTAL ADDRESS
Build 6/5 Korabelnaya str 198096 St Petersburg

TELEPHONE
+7 812 309 03 88

TELEFAX
+7 812 309 03 87





Сертификат качества / *Quality certificate*
СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ /
INSPECTION CERTIFICATE
 в соответствии / *according to EN 10204-3.1*

№ сертификата /
 Cert no 4068520

Дата /
 Date: 18.06.2020

Our reference
 Наш номер заказа /
 Our order no

Your reference
 Ваш номер заказа /
 Your order no

Заказчик / *Customer* ООО «ЭСАБ»

Получатель сертификата /
 Receiver of the certificate
 № факса / *Fax no* ООО «ЭСАБ»
 (8 495) 663 20 09

Наименование продукции / <i>Product designation</i>	O3C-12 OZS-12 2,5x350
Партия № / <i>Lot number</i>	HGU252-1225
Артикул / <i>Item number</i>	4596253WM0
Описание / <i>Item description</i>	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld
Количество / <i>Quantity</i>	10000 кг / kg
Классификация / <i>Classification</i>	EN ISO 2560-A / ГОСТ Р ИСО 2560-A: : E 38 0 R 1 2
	SFA/AWS A5.1: E 6013
	ГОСТ 9467: Э46
ТУ / <i>Technical description</i>	ТУ 1272-144-55224353-2014

Результаты испытания химического состава наплавленного металла данной партии / <i>Chemical composition of the lot specific weld metal</i>	% масс / <i>Weight %</i>
C	0,08
Si	0,19
Mn	0,58
P	0,019
S	0,015
Ni	0,11
Cr	0,05
Cu	0,16

Марка проволоки /
 Type of core wire Св-08АА ГОСТ 2246

Данный сертификат выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /
This certificate is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов, пожалуйста, свяжитесь с ближайшим
 торговым представительством ЭСАБ /
In case of any questions, please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы /
Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О.
 Name / Азаров К.В./
 Konstantin Azarov

Начальник отдела технологии и качества
 ЭСАБ-СВЭЛ, ф-л ООО «ЭСАБ» в г. СПб
 Quality Assurance manager, ESAB-SVEL

**КОПИЯ
 ВЕРНА**

ОГРН 1037739258919
 ИНН 7704219345

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС
 198096 Санкт-Петербург, ул.Корабельная – 6/5

ТЕЛЕФОН

ТЕЛЕФАКС

КПП 780543001

POSTAL ADDRESS
 Build 6/5 Korabelnaya str 198096 St Petersburg

TELEPHONE
 +7 812 309 03 88

TELEFAX
 +7 812 309 03 87