

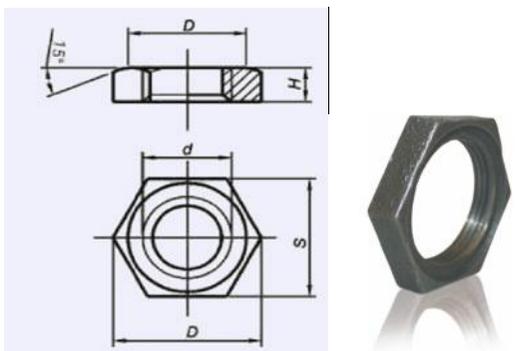
**Паспорт
(Техническое описание)**

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
РЕЗЬБОВЫЕ, ЧУГУННЫЕ**

Область применения: Части соединительные (фитинги) из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов предназначены для соединения водо- и газопроводных труб (с применением уплотнителя) в системах отопления, водопровода, газопровода и других системах в условиях не агрессивных сред.

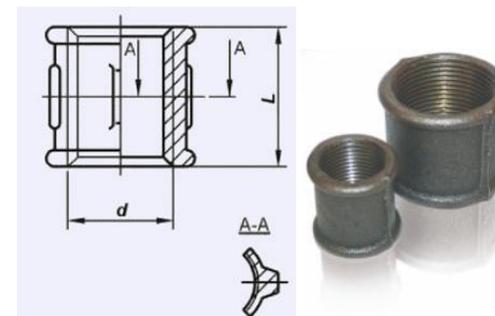
Технические параметры:

Контргайка



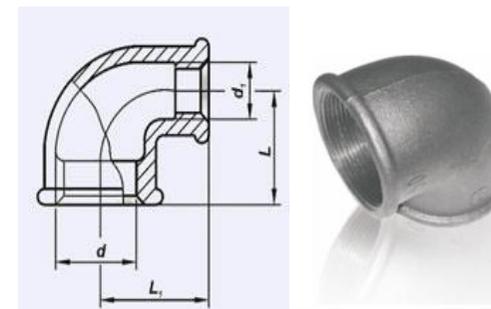
DN	PN	Диаметр резьбы	H, mm	S, mm	D, mm
15	0,1-1,0	G 1/2 - B	8	32	36,9
20	0,1-1,0	G 3/4 - B	9	36	41,6
25	0,1-1,0	G 1 - B	10	46	53,1
32	0,1-1,0	G 1 1/4 - B	11	55	63,5
40	0,1-1,0	G 1 1/2 - B	12	60	69,3
50	0,1-1,0	G 2 - B	13	75	86,5

Муфта



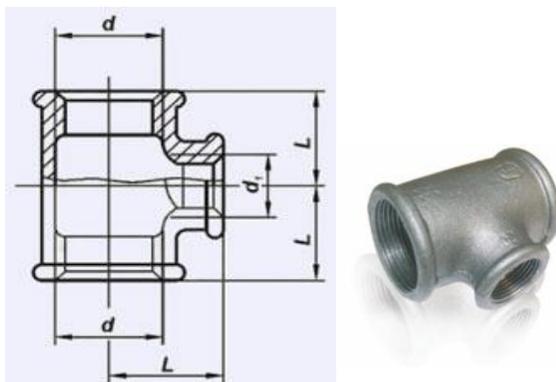
DN	PN	Диаметр резьбы	L, mm	Число ребер
15	0,1-1,0	G 1/2 - B	28	2
20	0,1-1,0	G 3/4 - B	31	2
25	0,1-1,0	G 1 - B	35	4
32	0,1-1,0	G 1 1/4 - B	39	4
40	0,1-1,0	G 1 1/2 - B	43	4
50	0,1-1,0	G 2 - B	47	6

Угольник



DN	PN	Диаметр резьбы	L, mm	L1, mm
15	0,1-1,0	G 1/2 - B	28	
20	0,1-1,0	G 3/4 - B	33	
25	0,1-1,0	G 1 - B	38	
32	0,1-1,0	G 1 1/4 - B	45	
40	0,1-1,0	G 1 1/2 - B	50	
50	0,1-1,0	G 2 - B	58	

Тройник



DN	PN	Диаметр резьбы	L, mm	L1, mm
15	0,1-1,0	G 1/2 - B	28	
20	0,1-1,0	G 3/4 - B	33	
25	0,1-1,0	G 1 - B	38	
32	0,1-1,0	G 1 1/4 - B	45	
40	0,1-1,0	G 1 1/2 - B	50	
50	0,1-1,0	G 2 - B	58	

Подготовка изделия к работе

Перед сборкой соединительные части (фитинги) подвергаются осмотру и проверке, при этом необходимо обратить внимание на состояние резьб, которые должны быть чистыми, без заусенцев, рваных или смятых ниток.

При сборке узлов запрещается применять инструмент, не предназначенный для выполнения данного вида работ и прилагать чрезмерное усилие, оказывающее разрушительное воздействие на фитинги.

При сборке узлов резьбовые соединения должны быть уплотнены. В качестве уплотнителя для резьбовых соединений при температуре рабочей среды до 105°C включительно следует применять ленту из фторопластового уплотнительного материала (ФУМ) или льняную прядь, пропитанную свинцовым суриком или белилами, замешенными на олифе.

В качестве уплотнителя для резьбовых соединений при температуре рабочей среды выше 105°C и для конденсационных линий следует применять ленту ФУМ или асбестовую прядь вместе с льняной прядью, пропитанные графитом, замешенным на олифе. Лента ФУМ и льняная прядь должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не выступать внутрь и наружу трубы.

Испытание изолируемых трубопроводов следует осуществлять до нанесения изоляции.

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты отгрузки товара со склада поставщика.

Изготовлено по заказу: ООО «ПРОФИТ»