

ЗАО "Фирма "Сантехстрой"
142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3

Паспорт № 0000603

выдан апреля 2011 г.

Заказчик и его адрес: ООО "ТД ГРАД"

Документ, основанное: счет 776

накладная

Условное обозначение Детали				Механические свойства металла									
Наименование	Размер	ГОСТ, ТУ	Условное давление РУ кгс/см2	№ партии	Временное сопротивление разрыву кгс/мм2	Предел текучести кгс/мм2	Относительное удлинение 6z%	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСУ, кгсм/см2 Ст20 при -40*	Гидравлическое давление кгс/см2	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, марка стали)
Переход К	33, 7х3, 2 - 21, 3х3, 2	17378-2001	100	24	54	33	27				50	0,060	ст. 20
Переход К	38, 0х3, 0 - 32, 0х3, 00ц	17378-2001	100	24	54	33	33				15	0,070	ст. 20
Переход К	38, 0х3, 0 - 25, 0х3, 0	17378-2001	100	24	54	33	36				50	0,070	ст. 20
Переход К	38, 0х3, 0 - 25, 0х3, 0 0ц	17378-2001	100	24	54	33	36				30	0,070	ст. 20
Переход К	57, 0х3, 0 - 32, 0х2, 00ц	17378-2001	100	30	55	34	28				10	0,450	ст. 20
Переход К	57, 0х3, 0 - 38, 0х2, 0	17378-2001	100	30	55	34	29				100	0,450	ст. 20
Переход К	57, 0х3, 0 - 38, 0х2, 00ц	17378-2001	100	30	55	34	29				20	0,450	ст. 20
Переход К	57, 0х3, 0 - 45, 0х2, 5	17378-2001	100	30	55	33	30				100	0,450	ст. 20
Переход К	57, 0х3, 0 - 45, 0х2, 50ц	17378-2001	100	30	55	33	30				20	0,450	ст. 20
Переход К	76, 0х4, 0 - 45, 0х3, 50ц	17378-2001	100	32	54	33	27				10	0,900	ст. 20
Переход К	89, 0х4, 0 - 57, 0х3, 5	17378-2001	63	34	53	33	27				100	1,200	ст. 20
Переход К	89, 0х4, 0 - 57, 0х3, 50ц	17378-2001	63	34	53	33	27				20	1,200	ст. 20
Переход К	89, 0х4, 0 - 76, 0х3, 5	17378-2001	63	34	54	33	30				100	1,200	ст. 20
Переход К	159, 0х4, 5 - 108, 0х4, 0	17378-2001	100	36	55	33	28				20	2,29	ст. 20
Переход К	159, 0х4, 5 - 133, 0х4, 0	17378-2001	100	36	55	33	28				15	2,3	ст. 20

Примечание:

1. Покрытие из белой цинком марки ЦОА ГОСТ 3640-94 выполнено горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-89, ГОСТ 34.29.582-82, средняя толщина покрытия - 100 микрон.
2. Цинковое покрытие наносимое гальваническим методом соответствует требованиям ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.
3. Условие применения деталей исполнения 2 по РН (Ру) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

НАЧАЛЬНИК ОТК
Давлов Ю.П.

Начальник ОТК

Штамп ОТК