

ЗАО "Фирма "Сантехстрой"
142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3

Паспорт № 0000603

выдан апреля 2011 г.

Заказчик и его адрес: ООО "ТД ГРАД"

Основание: счет 776

накладная

Наименование	Размер	ГОСТ, ТУ	Условное давление РУ кгс/см ²	№ партии	дата партии	Механические свойства металла								
						Временное сопротивление разрыву кгс/мм ²	Предел текучести кгс/мм ²	Относительное удлинение бz%	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСУ, кгсм/см ² Ст20 при -40*	Гидравлическое давление кгс/см ²	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, марка стали)
Омвод 90*	Дн 21,3х2,5(ф15)юц	ТУ14680043981763904	16	124030108	25.08.2010	40,3	34	29				100	0,05	ст2пс
Омвод 90*	Дн 26,9х2,5(ф20)юц	ТУ14680043981763904	16	120	30.07.2010	40,3	34	29				50	0,08	ст2пс
Омвод 90*	Дн 26,9х2,5(ф20)	ТУ14680043981763904	16	120	30.07.2010	40,3	34	29				500	0,08	ст2пс
Омвод 90*	Дн 33,5х2,6(ф25)юц	ТУ14680043981763904	16	8	12.10.2010	40,3	33	29				390	0,135	ст2пс
Омвод 90*	Дн 33,5х2,6(ф25)	ТУ14680043981763904	16	8	12.10.2010	40,3	33	29				1040	0,135	ст2пс
Омвод 90*	Дн 42,3х2,6(ф32)юц	ТУ14680043981763904	16	38	10.12.2010	40,77	33	33				700	0,182	ст2пс
Омвод 90*	Дн 42,3х2,6(ф32)	ТУ14680043981763904	16	38	10.12.2010	40,77	33	33				1275	0,182	ст2пс
Омвод 90*	Дн 48,х2,8(ф40)юц	ТУ14680043981763904	16	139	30.07.2010	40,8	34	33				350	0,273	ст2пс
Омвод 90*	Дн 48,х2,8(ф40)	ТУ14680043981763904	16	139	30.07.2010	40,8	34	33				210	0,273	ст2пс
Омвод 90*	Дн 57,х2,8(ф50)юц	ТУ14680043981763904	16	85	12.10.2010	39,8	34	31				680	0,39	ст2пс
Омвод 90*	Дн 57,х2,8(ф50)	ТУ14680043981763904	16	85	12.10.2010	39,8	34	31				1000	0,39	ст2пс
Омвод 90*	Дн 76х3,5	17375-2001исп 2	63	230	18.10.2010	54	33	29				1092	0,97	ст20
Омвод 90*	Дн 89х3,5	17375-2001исп 2	63	204	18.10.2010	55	33	30				660	1,45	ст20
Омвод 90*	Дн108х3,5	17375-2001исп 2	40	197	28.11.2010	49	36	32				104	2,20	ст20

Примечание:

1. Условья применения деталей исполнения 2 по РН (Рн) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температура - по ГОСТ 356-80.
2. Покрытые изобелит цинком марки ЦОА ГОСТ 3640-94 выполнено горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-89, ГОСТ 34.29.582-82, средняя толщина покрытия - 100 микрон.
3. Цинковое покрытие наносимое гальваническим методом соответствует требованиям ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.

НАЧАЛЬНИК ОТК
Давлов Д.П.